



POWER PLASMA
PLASMA SOUND

POWER PLASMA 3035/M

Led pressione aria insufficiente

Led spia di rete

Led sovratemperatura

Low air pressure led

Mains power led

Overtemperature led

Led di blocco

Block led

Optional:

I/O per automazione

I/O for automation

Led "SELF-RESTART PILOT"

"SELF-RESTART PILOT" Led

Modalità di lavoro "Pilot self restart",

"Pilot self restart" operating mode



Torcia Plasma CP 40 accensione "HF"

CP 40 Plasma cutting torch "HF" ignition

Art. 279		Dati tecnici Specifications	S CE
115 V 50/60 Hz + 15% / -20%	230 V 50/60 Hz + 15% / -20%	Alimentazione monofase Single phase input	
32 A	16 A	Fusibile ritardato Fuse rating (slow blow)	
3,5 kVA 35% 2,8 kVA 60% 2,4 kVA 100%		Potenza assorbita Input power	
5 ÷ 30 A		Campo di regolazione della corrente Current adjustment range	
30 A 35% 25 A 60% 22 A 100%		Fattore di servizio (10 min. 40° C) Secondo norme IEC 60974-1 Duty Cycle (10 min. 40° C) According to IEC 60974-1	
ELECTRONIC		Regolazione continua Stepless regulation	
8 - 12 - (15) mm 5/16" - 1/2" - (9/16")		Spessori su acciaio: Raccomandato - Max - (Separazione) Thickness on steel: Recommended - Max - (Severance)	
4m (13 ft)		Lunghezza torcia Torch length	
60 l/min @ 3,5 bar		Consumo aria Air consumption	
IP23S		Grado di protezione Protection class	
13 kg		Peso Weight	
175x503x400 mm		Dimensioni (LxPxH) Dimensions (WxLxH)	

disponibile anche in versione con torcia diritta per applicazioni automatizzate

also available in version with straight torch for automated applications



CP40 DAR 6 m art.1207
CP40 DAR 12 m art.1207.20

Prestazioni

- Capacità di taglio su acciaio:

raccomandato	8 mm
max.	12 mm
separazione	15 mm
- Fattore di servizio 22 A @ 100%
- Fattore di servizio 25 A @ 60%
- Fattore di servizio 30 A @ 35%

Caratteristiche

- Alimentazione monofase, 115 - 230 V 50/60 Hz (+15% /-20%)
- Cambio automatico della tensione (115 V / 230 V)
- Fornito di serie con torcia manuale accensione "HF" CP40 MAR da 4 m - (art. 1206).
- Funzionamento ad arco pilota, che permette di operare anche su metalli verniciati o rivestiti
- Funzione "Pilot self restart" selezionabile dal pannello, che interrompe e riavvia automaticamente l'arco durante il taglio di reti e grigliati, aumentando la produttività dell'operatore.
- Elevata compatibilità elettromagnetica secondo EN50199, che permette l'utilizzo del generatore in vicinanza di apparecchiature elettroniche (computer, PLC, etc..)
- Il generatore può essere alimentato da motogeneratori di potenza adeguata

Automazione

- Torce diritte disponibili da 6 m - CP40 DAR - (art. 1207), e da 12 m - (art. 1207.20)
- Interfaccia CNC (art.441) per applicazioni in automazione

POWER PLASMA 3035/M, art.279

Performances

- Cutting capacity on steel:

recommended	8 mm
max.	12 mm
severance	15 mm
- 22 A @ 100% Duty cycle
- 25 A @ 60% Duty cycle
- 30 A @ 35% Duty cycle

Features

- Single phase input, 115 - 230 V 50/60 Hz (+15% /-20%)
- Automatic voltage change (115 V / 230 V)
- Standard equipped with 4 m CP 40 MAR manual torch - (art 1206) with "HF" ignition
- Pilot arc operating mode, which makes it possible to work even on painted or coated metals
- "Pilot self-restart" function selectable from the panel, which interrupts and automatically restarts the arc when cutting nets and grids, thus increasing the operator productivity.
- High electromagnetic compatibility, per EN50199, allowing the power source to be used in the vicinity of electronic equipments (such as computers, PLC, etc)
- The power source can also be powered by motor-driven generators of adequate power

Automation

- CP 40 DAR machine torch available in either 6 m - (art. 1207) or 12 m length - (art.1207.20)
- CNC analog Interface (art.441) for automated application